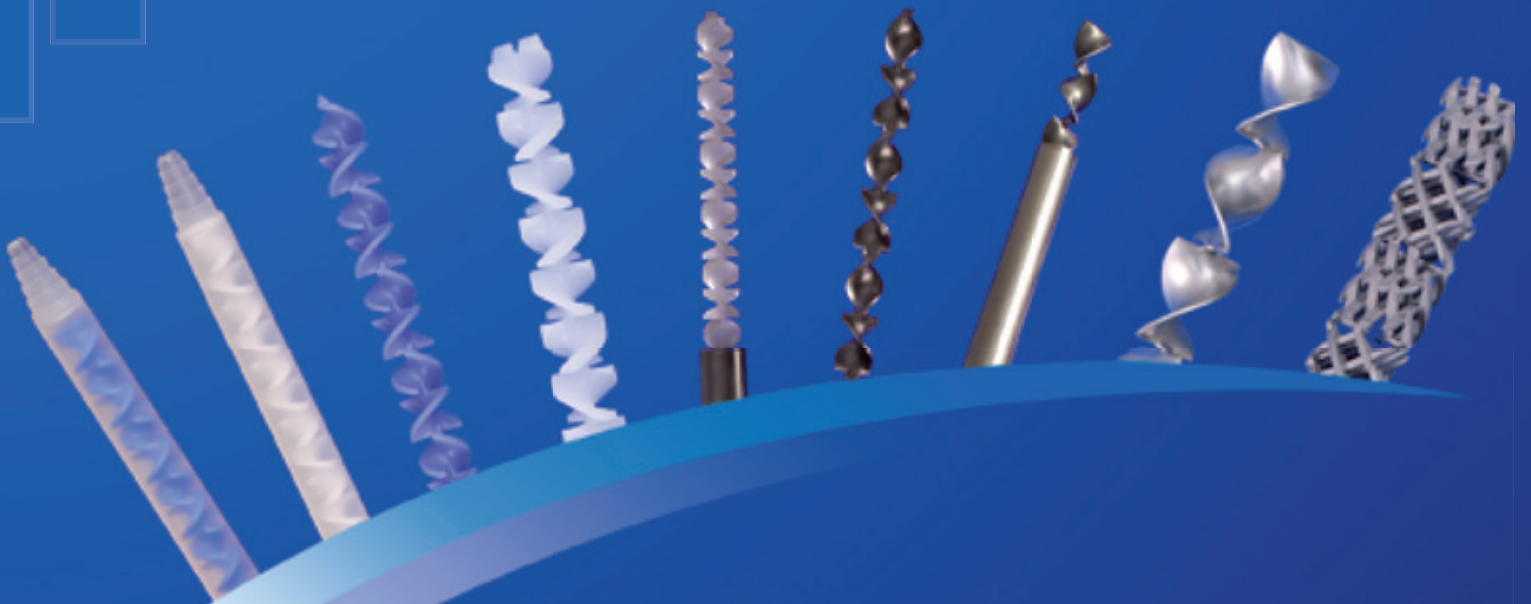


Mischersysteme u. Technik

Mischersysteme

Katalog 2015



INDIVIDUELLE
MISCHERSYSTEME U. TECHNIK

>> www.linz-gmbh.com

Inhaltsverzeichnis

Statikmischer	PMS Serie 1	4			4
	PMS Serie 2	5			
	PMS Serie 3	6			
	PMS Serie 8	7			
	PMS Serie 9	8			
Flexible Mischer	PMS Serie 4	9			9
	PMS Serie 5	10-11			
Mischer aus Edelstahl	PVC/PP und PVDF	12			12
					
Mischelemente aus Edelstahl	PMS Serie 6	13			13
	PMS Serie 7	14			
Mischsysteme aus Kunststoff	PMS Serie 120 u. 120 A	15-16			15
	PMS Serie 160	17			
	PMS Serie 160 K	18			
	PMS Serie 160 A	19-20			
	PMS Serie 162 A	21			
GGX Mischer	GGX aus Edelstahl	23			23
	GGX aus Kunststoff	24			
Mischpistolen	PMS Serie 400	25-29			25
	PMS Serie 450	30-32			
	PMS Serie 2-K Pistole	33-35			
Schläuche	FEP Schläuche	36			36
	PA-PE Schläuche	37-38			



Lackiertechnik



Umwelt



Chemie



Lebensmittelindustrie



Klebeteknik



Kunststoff



Wasseraufbereitung



Vergusstechnik



Kunststoff



Statikmischer



PMS Serie 1

Stahlmischer und Elemente aus rostfreiem Edelstahl

Gehäuse:

Stahl rostfrei 1.4571; 1.4403

Elemente:

Stahl rostfrei 1.4571

Anzahl Mischelemente:

24 oder 30 (Sondergrößen möglich)

Befestigung der Elemente:

Auf ganzer Länge mit Nickel-Lot eingelötet

Anschluss-Ausführung:

Gerade Enden (Auf Wunsch mit Ermeto-Verschraubung VA)

Berechnungsdruck:

Druckangaben berechnet nach DIN 2413, Geltungsbereich 1. 1% Dehngrenze bei 20°C, Sicherheitsbeiwert 1,7

Toleranzen:

Außendurchmesser und Wandstärke: nach DIN 2391, Blatt 1: Länge +/- 1mm

STATIK-MISCHER Einheiten mit festen Elementen der Baureihe PMS-1 sind besonders für das Mischen von Zweikomponenten-Kunstharzsystemen geeignet. Diese Mischer aus rostfreiem Stahl bestehen aus sich abwechselnd folgenden links- und rechtsgängigen Elementen, welche im rohrförmigen Mischergehäuse auf der ganzen Länge durch ein besonderes Lötverfahren befestigt sind.

Die Abstufung der Nennweiten, bei identischen Betriebsdaten und gleichbleibendem Druckverlust, erfolgte unter dem Gesichtspunkt einer ungefähren Durchsatzverdoppelung (Ausnahme NW 11). Bei großen Viskositätsunterschieden und/oder hohen Mischverhältnissen ist zur Erzielung optimaler Mischergebnisse die Nebenkomponente im Zentrum der Rohrleitung, unmittelbar vor dem ersten Mischelement, einzuspeisen. Um eine Verengung des Rohr-Innendurchmessers und demzufolge ein Verkleben der Elemente zu vermeiden, dürfen die Verschraubungen nur mäßig angezogen werden.

Soll die Elementgruppe zur vollständigen Reinigung ausgebaut werden, kann es erforderlich sein, den Mischer nach der Vorreinigung für einige Zeit in ein Lösungsmittelbad zu legen. Die Elementengruppe ist anschließend mit einem Dorn vorsichtig aus dem Gehäuse herauszuschieben. Es wird davon abgeraten, die Elemente herausziehen oder mit harten Schlägen herauszuschlagen.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen- Ø A mm	Außen-Ø B mm	Berechnungs-Druck bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 04-06-24	4	4	6	487	24	148
PMS 04-06-30	4	4	6	487	30	184
PMS 05-08-24	5	5	8	425	24	185
PMS 05-08-30	5	5	8	425	30	230
PMS 06-08-24	6	6	8	350	24	221
PMS 06-08-30	6	6	8	350	30	275
PMS 08-10-24	8	8	10	280	24	294
PMS 08-10-30	8	8	10	280	30	366
PMS 10-14-24	10	10	14	400	24	368
PMS 10-14-30	10	10	14	400	30	458
PMS 11-14-24	11	11	14	300	24	416
PMS 11-14-30	11	11	14	300	30	518
PMS 12-16-24	12	12	16	280	24	440
PMS 12-16-30	12	12	16	280	30	548



Statikmischer



PMS Serie 2

Stahlmischer und Elemente aus rostfreiem Edelstahl

Gehäuse:

Stahl rostfrei 1.4571; 1.4403

Elemente:

Stahl rostfrei 1.4571

Anzahl Mischelemente:

12-18 oder 24 (Sondergrößen möglich)

Halterung der Elemente:

Mittels Rückhalte-Ring auf Ausgangsseite

Anschluss-Ausführung:

ERMETO Schneidring-Verschraubung, schwere Reihe

Berechnungsdruck:

Druckangaben berechnet nach DIN 2413, Geltungsbereich 1. 1% Dehngrenze bei

20°C, Sicherheitsbeiwert 1,7

Toleranzen:

Außendurchmesser und Wandstärke: nach DIN 2391, Blatt 1; Länge +/- 1mm

STATIK-MISCHER Einheiten mit ausbaubaren Elementen der Baureihe PMS-2 sind besonders für das Mischen von Zweikomponenten-Kunstharzsystemen mit Füllstoffen sowie Siliconmassen und Siliconschäume, bei denen eine Reinigung nach dem herkömmlichen Verfahren nicht möglich ist, entwickelt worden.

Die Mischer dieser Baureihe sind mit ausbaubaren Elementgruppen ausgerüstet. Die Rückhaltung der Elementgruppe wird mittels eines Rückhalte-Rings durch die Anschlussverschraubung gewährleistet. Um eine Verengung des Rohr-Innendurchmessers und demzufolge ein Klemmen der Elemente zu vermeiden, dürfen die Verschraubungen nur mäßig angezogen werden.

Soll die Elementgruppe zur vollständigen Reinigung ausgebaut werden, kann es erforderlich sein, den Mischer nach der Vorreinigung für einige Zeit in ein Lösungsmittelbad zu legen. Die Elementengruppe ist anschließend mit einem Dorn sorgfältig aus dem Gehäuse herauszuschieben. Es wird davon abgeraten, die Elemente herausziehen oder mit harten Schlägen herauszuschlagen.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen-Ø A mm	Außen-Ø B mm	Ring-Ø C mm	Berechnungs-Druck bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 08-12-12	8	8	12	6	467	12	154
PMS 08-12-18	8	8	12	6	467	18	226
PMS 10-14-12	10	10	14	8	400	12	192
PMS 10-14-18	10	10	14	8	400	18	282
PMS 12-16-12	12	12	16	10	350	12	230
PMS 12-16-18	12	12	16	10	350	18	338
PMS 15-20-12	15	15	20	12	350	12	290
PMS 15-20-18	15	15	20	12	350	18	425
PMS 20-25-12	20	20	25	16	280	12	385
PMS 20-25-18	20	20	25	16	280	18	556
PMS 25-30-12	25	25	30	20	233	12	486
PMS 25-30-18	25	25	30	20	233	18	714



Statikmischer



PMS Serie 3

Gehäuse aus Edelstahl, Element aus weißem Teflon

Gehäuse:
Edelstahl

Elemente:
Glasfaserverstärkter Kunststoff (Teflon Weiß)

Anzahl Mischelemente:
18-24 oder 36 (Sondergrößen möglich)

Halterung der Elemente:
Mittels eingelötetem Querstab auf Ausgangsseite

Anschluss-Ausführung:
Gerade Enden

Max. Betriebstemperatur:
80° C

Berechnungsdruck:
Druckangaben berechnet nach DIN 2413, Geltungsbereich
1. 1% Dehngrenze bei 20° C, Sicherheitsbeiwert 1,7

Toleranzen:
Außendurchmesser und Wandstärke: nach DIN 2391, Blatt
1; Länge +/- 1mm

STATIK-MISCHER Edelstahl/Kunststoff Einheiten der Baureihe PMS Serie 3 sind als kostengünstige Alternative für das Mischen von Zweikomponenten-Kunstharzsystemen entwickelt worden. Die Mischelemente aus hochwertigem, lösungsmittelbeständigem Kunststoff sind im Mischergehäuse aus Edelstahl durch einen ausgangsseitig angeordneten Querstab abgestützt.

Bei hohen Mischverhältnissen und/oder Komponenten mit extremen Viskositätsunterschieden empfehlen wir den Einsatz von Mischern mit 36 Elementen und bei leicht zu mischenden Medien oder für Nachmisch Aufgaben von Mischern mit 24 Elementen. Kunststoff/Edelstahl Mischer sind für die Verarbeitung von Medien extrem hoher Viskosität oder für Temperaturen über 80°C nicht geeignet. Bei Ersatz von Mischern der Baureihe PMS Serie 1 durch Kunststoff/Edelstahl Einheiten kann es erforderlich sein bei kritischen Druck bzw. Druckverlustverhältnissen, d.h. besonders bei höheren Viskositäten, die jeweils nächstgrößere Nennweite zu verwenden.

Sollte eine vollständige Aushärtung der Komponenten im Mischer erfolgen, ermöglichen die niedrigen Anschaffungskosten einen preiswerten Ersatz bei gleichzeitiger Einsparung von unproduktiven Reinigungskosten.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen-Ø A mm	Außen-Ø B mm	Berechnungs-Druck bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 08-10-24	8	8	10	226	24	203
PMS 08-10-36	8	8	10	226	36	300
PMS 11-14-24	11	11	14	242	24	277
PMS 11-14-36	11	11	14	242	26	411
PMS 13-16-24	13	13	16	212	24	327
PMS 13-16-36	13	13	16	212	36	486
PMS 16-20-24	16	16	20	226	24	402
PMS 16-20-36	16	16	20	226	36	596
PMS 20-25-24	20	20	25	226	24	501
PMS 20-25-36	20	20	25	226	36	744



Statikmischer

PMS Serie 8

Edelstahlmischer mit NPTA-Anschlüssen 1/4 Zoll, 3/8 Zoll und 1/2 Zoll

Gehäuse:

Stahl rostfrei 1.4571; 1.4403

Elemente:

Stahl rostfrei 1.4571

Anzahl Mischelemente:

24 oder 30 (Sondergrößen möglich)

Befestigung der Elemente:

Auf ganzer Länge mit Nickel-Lot eingelötet

Anschluss-Ausführung:

Gerade Enden (Auf Wunsch mit Ermeto-Verschraubung VA)

Berechnungsdruck:

Druckangaben berechnet nach DIN 2413, Geltungsbereich 1. 1% Dehngrenze bei 20° C, Sicherheitsbeiwert 1,7

Toleranzen:

Außendurchmesser und Wandstärke: nach DIN 2391, Blatt 1: Länge +/- 1mm

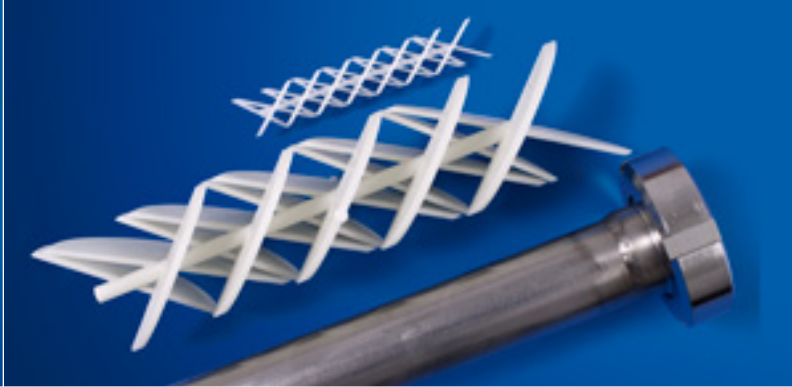
STATIK-MISCHER Einheiten mit festen Elementen der Baureihe PMS-1 sind besonders für das Mischen von Zweikomponenten-Kunstharzsystemen geeignet. Diese Mischer aus rostfreiem Stahl bestehen aus sich abwechselnd folgenden links- und rechtsgängigen Elementen, welche im rohrförmigen Mischergehäuse auf der ganzen Länge durch ein besonderes Lötverfahren befestigt sind.

Die Abstufung der Nennweiten, bei identischen Betriebsdaten und gleichbleibendem Druckverlust, erfolgte unter dem Gesichtspunkt einer ungefähren Durchsatzverdoppelung (Ausnahme NW 11). Bei großen Viskositätsunterschieden und/oder hohen Mischverhältnissen ist zur Erzielung optimaler Mischergebnisse die Nebenkomponente im Zentrum der Rohrleitung, unmittelbar vor dem ersten Mischelement, einzuspeisen. Um eine Verengung des Rohr Innendurchmessers und demzufolge ein Klemmen der Elemente zu vermeiden, dürfen die Verschraubungen nur mäßig angezogen werden.

Soll die Elementgruppe zur vollständigen Reinigung ausgebaut werden, kann es erforderlich sein, den Mischer nach der Vorreinigung für einige Zeit in ein Lösungsmittelbad zu legen. Die Elementengruppe ist anschließend mit einem Dorn sorgfältig aus dem Gehäuse herauszuschieben. Es wird davon abgeraten, die Elemente herausziehen oder mit harten Schlägen herauszuschlagen.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen- Ø A mm	Außen-Ø B mm	Berechnungs- Druck bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 05-08-24 1/4"	5	5	8	425	24	185
PMS 05-08-30 1/4"	5	5	8	425	30	230
PMS 06-08-24 1/4"	6	6	8	350	24	221
PMS 06-08-30 1/4"	6	6	8	350	30	275
PMS 08-10-24 3/8"	8	8	10	280	24	294
PMS 08-10-30 3/8"	8	8	10	280	30	366
PMS 10-14-24 *	10	10	14	400	24	368
PMS 10-14-30 *	10	10	14	400	30	458
PMS 1 1-14-24 *	11	11	14	300	24	416
PMS 1 1-14-30 *	11	11	14	300	30	518
PMS 12-16-24 1 1/2"	12	12	16	280	24	440
PMS 12-16-30 1 1/2"	12	12	16	280	30	548

* Nach Kundenwunsch



Statikmischer



PMS Serie 9

Stata-Tube-Mischer

Die Stata-Tube Sektionen sind Mischer, die speziell angefertigt worden sind. Diese Anfertigung versichert:

- geringe Einzelkosten
- exzellente Qualitätskontrolle
- robuste robuste Verstärkungsgeometrie.

Es können sowohl Metal, als auch Plastikrohre verwendet werden. Für die perfekte Ausführung, müssen die Mischer und Rohre perfekt zu einander passen. Über mögliche Abweichungen und Toleranzgrenzen, lassen Sie sich gerne von Ihrer Betriebsstätte informieren.

Kurve Mischfragmente

Bei der Arbeit mit Feststoffen oder faserigen Ballaststoffen sind die kurzen Mischer ideal und empfehlenswert. Die besonders Stabile Form eliminiert das Risiko, dass die Mischer reißen, oder abgetragenes Material die Mischer verstopft. Um weitere Details zu erhalten, kontrollieren Sie bitte Ihre Fabrikanlage



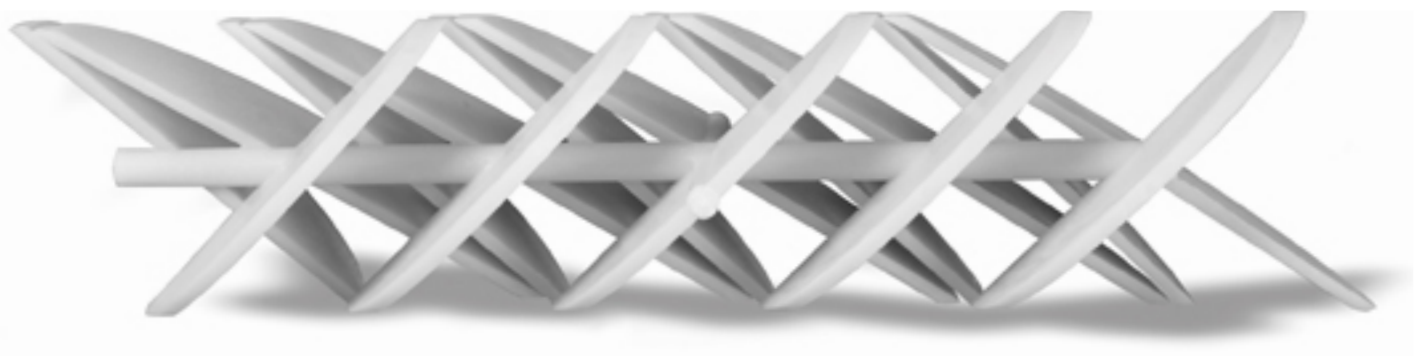
Chemische Resistenz:

Die beschriebenen Sektoren sind in zwei unterschiedlichen Plastikverarbeitungen auf lager, können aber auf Anfrage auch in einer anderen verarbeitung, wie z.B. Kynar, erhalten werden.

Polyplas wurden von uns entwickelt, um auch bei hoher Belastbarkeit und Chemischem widerstand, verwendet zu werden. Polyplas ist gegen alle herkömmlichen Lösemittel, wie z.B. MEK, Azeton, Methen und Chlorid, resistent. Die Maximaltemperatur beträgt 250° F. Polyplas ist für Wasser und Azeton nicht geeignet.

Polypropylene hingegen hat exzellente chemische Resistenzen. Sie sind resistent gegen Wasser, genauso wie gegen Säuren und Basen. Sie sind für eine Maximaltemperatur von 200° F ausgerichtet.

Nennweite	da	Einbaulänge
15	20	360 (in mm)
20	25	360
25	32	390
32	40	405
40	50	460
50	63	475
65	75	610
80	90	750
100	110	900
125	140	1000
150	160	1000
200	225	1000





Flexible Mischer



PMS Serie 4

Flexible Mischer aus Kunststoff

Gehäuse:

Kunststoff (FEP) Natur

Elemente:

Kunststoff (Teflon Weiß)

Anzahl Mischelemente:

24 oder 36 (Sondergrößen möglich)

Anschluss-Ausführung:

Gerade Enden

Toleranzen:

Länge +/- 1mm

STATIK-MISCHER Flexible Mischer der Baureihe PMS Serie 4 sind besonders für 2-Komponenten Lacke und andere Medien mit sehr niedriger Viskosität entwickelt worden.

Diese Mischer mit einem biegsamen Gehäuse aus hochfestem Polyamid mit geringer Feuchtigkeitsaufnahme sind für einen flexiblen Einbau geeignet. Flexible Mischer sind für hohen Druck, sowie für das Mischen von Medien hoher Viskosität nicht geeignet.

Die Reinigung des Mixers ist unmittelbar nach Arbeitsende vorzunehmen und erfolgt auf konventionelle Art durch Spülen mit einem Lösungsmittel-Luftgemisch. Der Mischer ist dank seiner Durchsichtigkeit leicht auf seinen Sauberkeitszustand überprüfbar.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen-Ø A mm	Außen-Ø B mm	Abstand C mm	Betriebsdruck-40 C bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 06-09-24	6	6.4	9	13	14	24	188
PMS 06-09-36	6	6.4	9	13	14	36	263
PMS 06-08-24	6	6.4	8	13	9	24	188
PMS 06-08-36	6	6.4	8	13	9	26	263
PMS 08-10-24	8	8.0	10	20	9	24	240
PMS 08-10-36	8	8.0	10	20	9	36	334





Flexible Mischer



PMS Serie 5

Flexible Mischer aus Kunststoff

Gehäuse:

Nylon komplett oder Nylon mit Gewindeenden aus Messing
Auf Wunsch mit 1/4, 3/8, 1/2, 3/4 Zoll Lieferbar.

Elemente:

Acetal, nicht austauschbar

Anzahl Mischelemente:

8 bis 60 Stück

Anschluss-Ausführung:

Gerade Enden

Toleranzen:

Länge +/- 1mm

Die Plastik-Mischer der Serie 5 wurden entwickelt für schnell aushärtende Klebstoffe. Die geringen Kosten ermöglichen die Entsorgung der Mischer, im Gegensatz zur aufwendigen Reinigung.

Das Gehäuse ist transparent und gibt dem Anwender die Möglichkeit, den Zustand der Mischer zu prüfen. Die inneren Mischelemente sind aus Acetal geformt. Acetal besitzt genügend Widerstandsfähigkeit und chemische Resistenz für alle gebräuchlichen Lösungsmittel. Mischelemente aus Polypropylen sind auf Anfrage auch erhältlich.



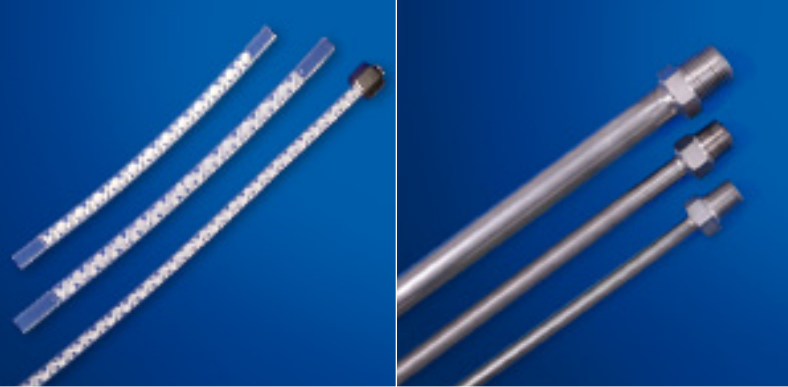
Artikel-Nr. Mischer-element	Element			Gehäuse				Max. Druck bar @ 23 C	MNPT- Enden
	Durchmesser		Anzahl Misch- elemente	Länge		Außen-Durchmes.			
	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm		
PMS-140-212	0.094	239	12	1.50	38.1	0.188	4.78	65	blank
PMS-140-218	0.094	239	18	2.10	53.3	0.188	4.78	65	blank
PMS-140-224	0.094	239	24	2.65	67.3	0.188	4.78	65	blank
PMS-140-230	0.094	239	30	3.25	82.6	0.188	4.78	65	blank
PMS-140-312	0.125	3.18	12	1.50	38.1	0.187	4.75	40	blank
PMS-140-318	0.125	3.18	18	2.20	55.9	0.187	4.75	40	blank
PMS-140-324	0.125	3.18	24	2.80	71.1	0.187	4.75	40	blank
PMS-140-330	0.125	3.18	30	3.50	88.9	0.187	4.75	40	blank
PMS-140-360	0.125	3.18	60	7.00	177.6	0.187	4.75	40	blank
PMS-140-408	0.189	4.80	8	1.50	38.1	0.250	6.35	30	blank
PMS-140-416	0.189	4.80	16	2.80	71.1	0.250	6.35	30	blank
PMS-140-424	0.189	4.80	24	4.10	104.1	0.250	6.35	30	blank
PMS-140-432	0.189	4.80	32	5.40	137.2	0.250	6.35	30	blank
PMS-140-608	0.248	6.30	8	2.50	63.5	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-616	0.248	6.30	16	4.50	114.3	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-624	0.248	6.30	24	6.50	165.1	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-632	0.248	6.30	32	8.50	215.9	0.375	9.53	41	blank



Flexible Mischer



Artikel-Nr. Mischerelement	Element			Gehäuse				Max. Druck bar @ 23 C	MNPT- Enden
	Durchmesser		Anzahl Misch- elemente	Länge		Außen-Durchmes.			
	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm		
PMS-140-640	0.248	6.30	40	10.50	266.7	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-648	0.248	6.30	48	12.50	317.5	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-656	0.248	6.30	56	14.50	368.3	0.375	9.53	41	blank
PMS-140-812	0.370	9.40	12	4.40	111.8	0.500	12.70	32	blank
PMS-140-818	0.370	9.40	18	6.40	162.6	0.500	12.70	32	blank
PMS-140-824	0.370	9.40	24	8.40	213.4	0.500	12.70	32	blank
PMS-140-830	0.370	9.40	30	10.40	264.2	0.500	12.70	32	blank
PMS-140-836	0.370	9.40	36	12.40	315.0	0.500	12.70	32	blank
PMS-140-842	0.370	9.40	42	14.40	365.8	0.500	12.70	32	blank
PMS-145-712	0.314	8.00	12	7.10	180.3	0.437	11.10	38	1/4
PMS-145-718	0.314	8.00	18	9.10	231.1	0.437	11.10	38	1/4
PMS-145-724	0.314	8.00	24	10.70	271.8	0.437	11.10	38	1/4
PMS-145-730	0.314	8.00	30	12.70	322.6	0.437	11.10	38	1/4
PMS-145-812	0.370	9.40	12	7.50	190.5	0.500	12.70	32	1/4
PMS-145-818	0.370	9.40	18	9.60	243.8	0.500	12.70	32	1/4
PMS-145-824	0.370	9.40	24	11.50	292.1	0.500	12.70	32	1/4
PMS-145-830	0.370	9.40	30	13.50	342.9	0.500	12.70	32	1/4
PMS-146-212	0.497	12.62	12	8.50	215.9	0.630	16.00	24	3/8
PMS-146-218	0.497	12.62	18	11.10	281.9	0.630	16.00	24	3/8
PMS-146-224	0.497	12.62	24	13.50	342.9	0.630	16.00	24	3/8
PMS-146-230	0.497	12.62	30	16.00	406.4	0.630	16.00	24	3/8
PMS-146-410	0.630	16.00	10	9.40	238.8	0.750	19.05	21	1/2
PMS-146-420	0.630	16.00	20	14.40	365.8	0.750	19.05	21	1/2
PMS-146-425	0.630	16.00	25	17.00	431.8	0.750	19.05	21	1/2
PMS-146-430	0.630	16.00	30	19.70	500.4	0.750	19.05	21	1/2
PMS-146-435	0.630	16.00	35	22.20	563.9	0.750	19.05	21	1/2
PMS-146-608	0.784	19.91	8	10.00	254.0	0.920	23.37	17	3/4
PMS-146-616	0.784	19.91	16	15.10	383.5	0.920	23.37	17	3/4
PMS-146-624	0.784	19.91	24	20.40	518.2	0.920	23.37	17	3/4
PMS-146-632	0.784	19.91	32	25.60	650.2	0.920	23.37	17	3/4



Mischer aus Edelstahl



PVC/PP und PVDF Mischer

Gehäuse:

aus PVC bis PN 16
aus PP und HDPE bis PN 10

Größen:

von dn 15 bis dn 65 (d 20 - d 75)

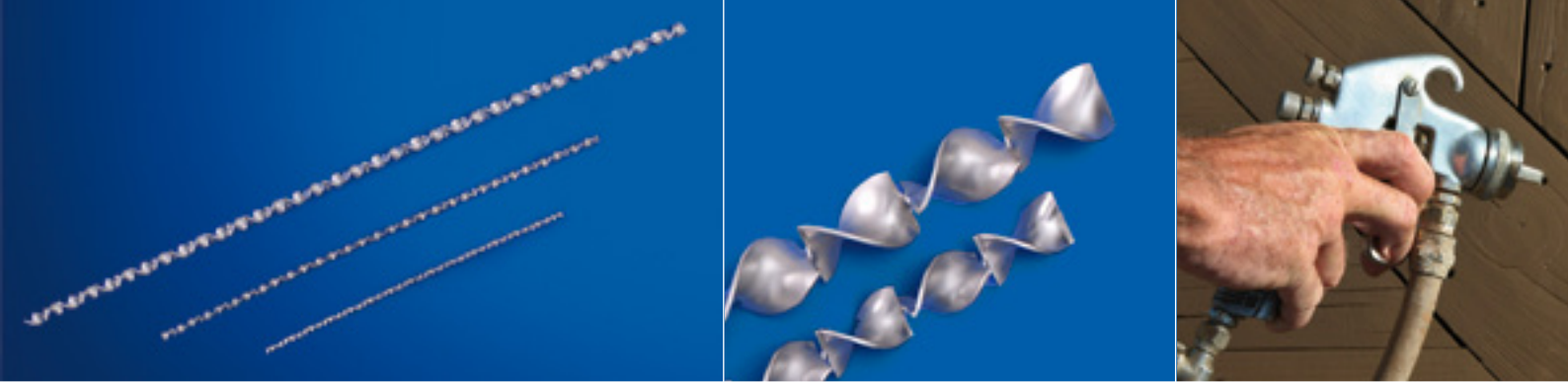
Anschlüsse nach Wahl: Verschraubung, Klemmverbinder oder Flansch.

Sondergrößen auf Anfrage.

Nennweite	da	Einbaulänge
15	20	360 (in mm)
20	25	360
25	32	390
32	40	405
40	50	460
50	63	475
65	75	610
80	90	750
100	110	900
125	140	1000
150	160	1000
200	225	1000

Statikmischer			
Pms	DN 15	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 15	mit Flansch	PVC; PP; PE
Pms	DN 20	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 20	mit Flansch	PVC; PP; PE
Pms	DN 25	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 25	mit Flansch	PVC; PP; PE
Pms	DN 32	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 32	mit Flansch	PVC; PP; PE
Pms	DN 40	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 40	mit Flansch	PVC; PP; PE
Pms	DN 50	mit Verschraubung	PVC
Pms	DN 50	mit Flansch	PVC; PP; PE





Mischelemente aus Edelstahl



PMS Serie 6

Stahlmischer aus Edelstahl

Elemente:

Edelstahl 1.4571

Anzahl Mischelemente:

6 bis 30 (Sondergrößen möglich)

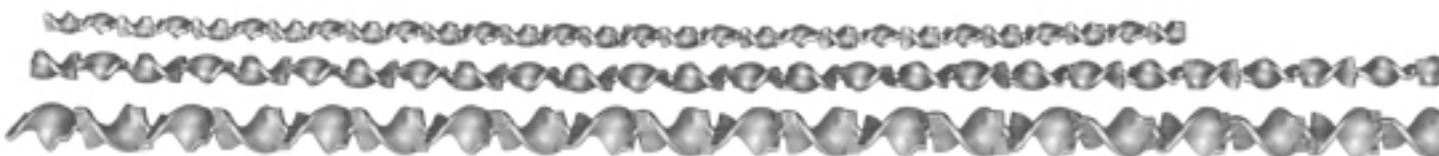
Toleranzen:

Länge +/- 1mm

Mischelemente aus Edelstahl (1.4571) sind besonders für das Mischen von Zweikomponenten Lack- und Kunstharzsystemen geeignet. Diese Elemente aus rostfreiem Edelstahl bestehen aus abwechselnd folgenden links- und rechtsgängigen Elementen.

Neben den unten genannten Standard Abmessungen können die Mischelemente auch individuell nach Kundenwunsch angefertigt werden.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Durchmesser mm	Max. bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 05-30-220	5	4.9	280	30	220
PMS 06-30-275	6	5.9	280	30	275
PMS 08-30-366	8	7.9	280	30	366
PMS 10-30-458	10	9.9	400	30	458
PMS 11-30-518	11	10.9	300	30	518
PMS 12-30-548	12	11.9	280	30	548
PMS 13-30-560	13	12.9	280	30	560
PMS 15-24-670	15	14.9	250	24	670
PMS 195-24-720	19,5	19.4	250	24	720
PMS 20-24-760	20	19.9	250	24	760
PMS 25-26-970	25	24.9	250	26	970
PMS 30-212-2575	30	29.8	200	2x12	2x575
PMS-40-212-2700	40	39.8	200	2x12	2x700





Mischelemente aus Edelstahl



PMS Serie 7

Statik Mischer aus Edelstahl mit DIN
Flanschanschluss aus Edelstahl

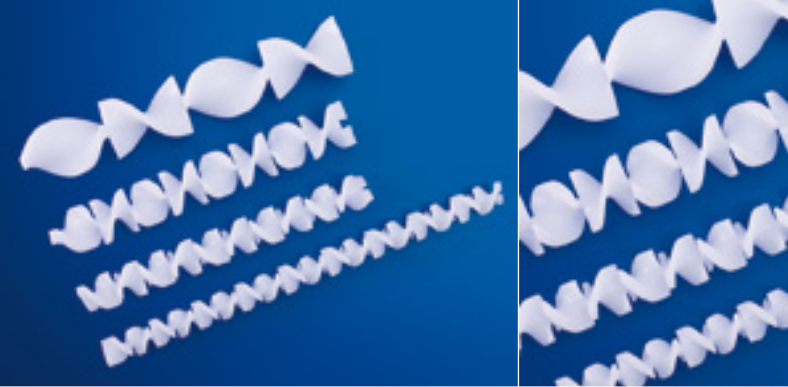
Elemente:

Edelstahl 1.4571

Anzahl Mischelemente:

6, 12 und 18 (Sondergrößen möglich)

DN-12 mm	125 mm	6 aus 1.4571	280	12 mm	16 mm
DN-12 mm	240 mm	12 aus 1.4571	280	12 mm	16 mm
DN-12 mm	355 mm	18 aus 1.4571	280	12 mm	16 mm
DN-13 mm	130 mm	6 aus 1.4571	250	13 mm	16 mm
DN-13 mm	240 mm	12 aus 1.4571	250	13 mm	16 mm
DN-13 mm	360 mm	18 aus 1.4571	250	13 mm	16 mm
DN-14 mm	140 mm	6 aus 1.4571	250	14 mm	18 mm
DN-14 mm	275 mm	12 aus 1.4571	250	14 mm	18 mm
DN-14 mm	400 mm	18 aus 1.4571	250	14 mm	18 mm
DN-15 mm	175 mm	6 aus 1.4571	250	15 mm	20 mm
DN-15 mm	345 mm	12 aus 1.4571	250	15 mm	20 mm
DN-15 mm	460 mm	18 aus 1.4571	250	15 mm	20 mm
DN-16 mm	175 mm	6 aus 1.4571	250	16 mm	20 mm
DN-16 mm	350 mm	12 aus 1.4571	250	16 mm	20 mm
DN-16 mm	500 mm	18 aus 1.4571	250	16 mm	20 mm
DN-18 mm	190 mm	6 aus 1.4571	250	18 mm	22 mm
DN-18 mm	385 mm	12 aus 1.4571	250	18 mm	22 mm
DN-18 mm	575 mm	18 aus 1.4571	250	18 mm	22 mm
DN-20 mm	195 mm	6 aus 1.4571	250	20 mm	25 mm
DN-20 mm	365 mm	12 aus 1.4571	250	20 mm	25 mm
DN-20 mm	555 mm	18 aus 1.4571	250	20 mm	25 mm
DN-25 mm	225 mm	6 aus 1.4571	250	25 mm	30 mm
DN-25 mm	490 mm	12 aus 1.4571	250	25 mm	30 mm
DN-25 mm	735 mm	18 aus 1.4571	250	25 mm	30 mm
DN-30 mm	290 mm	6 aus 1.4571	250	30 mm	35 mm
DN-30 mm	575 mm	12 aus 1.4571	250	30 mm	35 mm
DN-30 mm	870 mm	18 aus 1.4571	250	30 mm	35 mm



Mischsysteme aus Kunststoff



PMS Serie 120 und 120 A

PMS Serie 120

Individuelle Mischelemente aus Teflon

PMS Serie 120 B

Individuelle Mischelemente aus Kunststoff

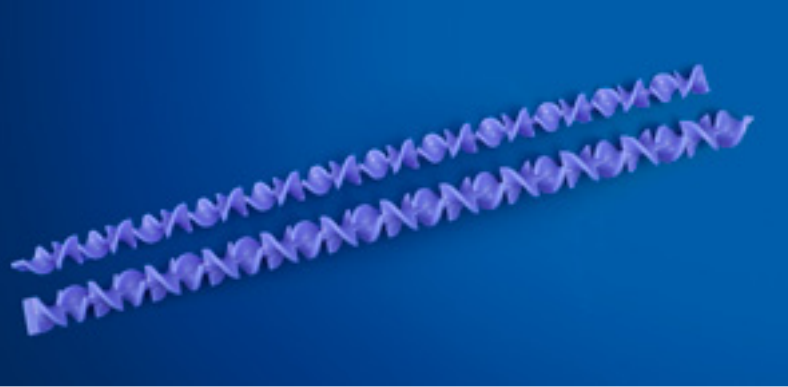
Sondergrößen auf Anfrage

PMS Serie 120

Die Teflonmischelemente wurden entwickelt für Mischanwendungen von Kleb- und Dichtstoffen. Die Mischer bestehen aus einer Serie von links- und rechtsdrehenden Spiralelementen. Die Mischer haben den patentierten „Apfelgehäuse-Querschnitt“.

Die Elemente sind in einem Arbeitsgang gespritzt worden. Dieses Vorgehen garantiert eine ausgezeichnete Qualitätskontrolle und niedrige Einheitskosten. Die Mischelemente sind lagermäßig in drei nachstehend beschriebenen Materialien erhältlich (Polyplas, POM, Polypropylen). Auf Anforderung können sie auch in Tefzel oder Kynar geliefert werden.

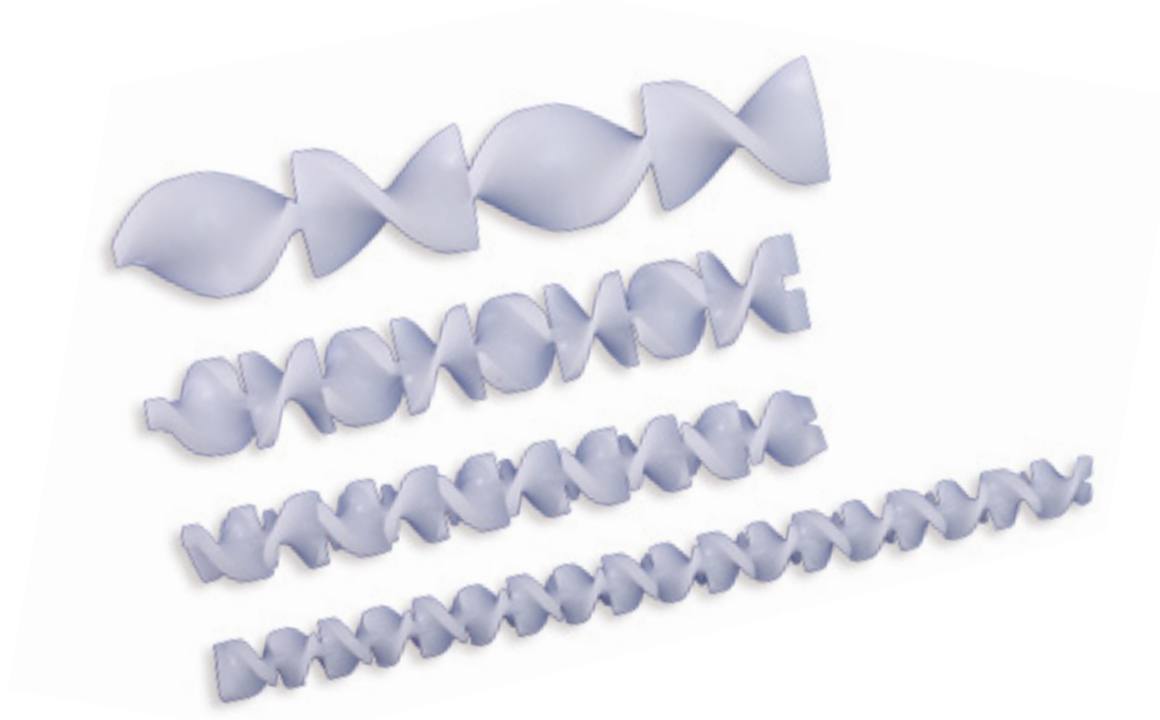
Artikel-Nr. Mischelement	Mischerelemente					Material
	Durchmesser		Mischelemente	Länge		
	Zoll	mm		Zoll	mm	
PMS-121-09-08	0.094	2.39	8	0.77	19.6	Teflon
PMS-121-09-012	0.094	2.39	12	1.13	28.7	Teflon
PMS-121-006	0.125	3.18	6	0.65	16.5	Teflon
PMS-121-008	0.125	3.18	8	0.86	21.8	Teflon
PMS-121-012	0.125	3.18	12	1.30	33.0	Teflon
PMS-121-114	0.189	4.80	14	2.23	56.6	Teflon
PMS-121-116	0.189	4.80	16	2.56	65.0	Teflon
PMS-121-208P	0.248	6.30	6	2.00	50.8	Teflon
PMS-121-212P	0.248	6.30	16	4.00	101.6	Teflon
PMS-121-220P	0.248	6.30	20	5.00	127.0	Teflon
PMS-121-216	0.248	6.30	16	3.96	100.6	Teflon
PMS-121-224	0.248	6.30	24	5.94	150.9	Teflon
PMS-121-32-012	0.314	8.00	12	3.67	93.2	Teflon
PMS-121-306P	0.366	9.30	6	2.00	50.8	Teflon
PMS-121-312	0.366	9.30	12	3.90	99.1	Teflon
PMS-121-324	0.366	9.30	24	7.83	198.9	Teflon
PMS-121-412	0.497	12.62	12	5.00	127.0	Teflon
PMS-121-418	0.497	12.62	18	7.47	189.8	Teflon
PMS-121-510	0.630	16.00	10	5.42	137.7	Teflon
PMS-121-608	0.784	19.91	8	5.37	136.4	Teflon
PMS-121-804	1.025	26.40	4	5.90	14.99	Teflon

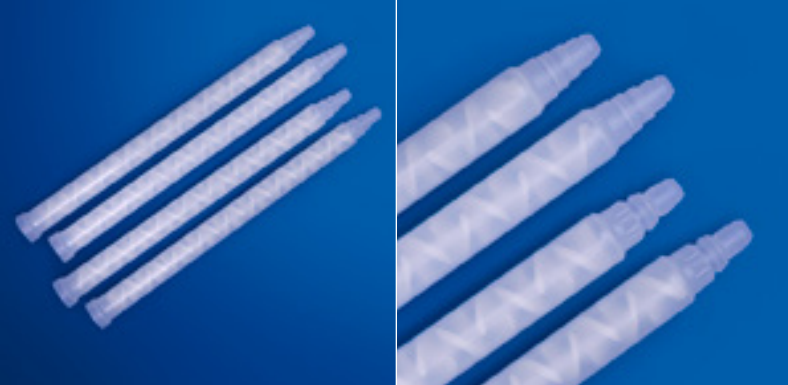


Mischsysteme aus Kunststoff



Artikel-Nr.	Durchmesser mm	Max. bar	Anzahl Elemente	Länge L mm
PMS 05-24-120B	5	24	24	120
PMS 06-16-102B	6	24	16	102
PMS 06-24-150B	6	24	24	150
PMS 08-16-125B	8	24	16	125
PMS 08-24-190B	8	24	24	190
PMS 10-16-160B	10	24	16	160
PMS 10-24-240B	10	24	24	240
PMS 13-16-170B	12,7	24	16	170





Mischsysteme aus Kunststoff



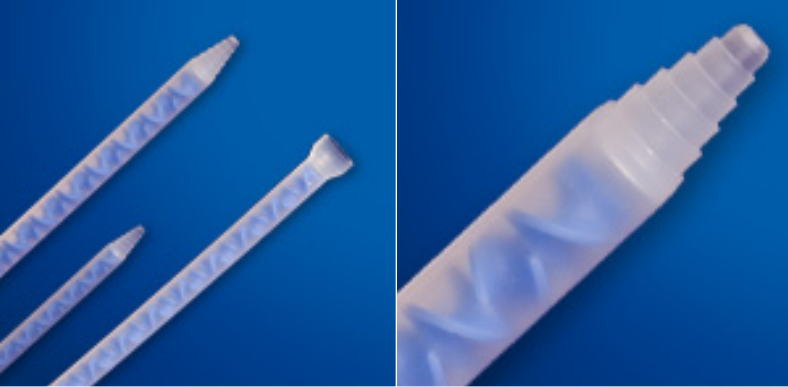
PMS Serie 160

Kunststoffmischer mit Glockenanschluss

Die Mischer der Serie 160 bieten wichtige Vorteile im Bereich der Misch- und Dosier-Anwendungen. Die Düsen haben einen allgemein übergroßen Glockeneinlass. Die Ventile und Verteiler

befördern die A- und B-Materialien getrennt in die Mischer. Eine Metallhülse ist empfehlenswert, wenn der Betriebsdruck im Mischer 10 bar (150 psi) überschreitet. Alle Düsen haben den Glockenanschluss. Die Mischelemente sind austauschbar und sind im Durchmesser unterschiedlich. Für eine höhere Fließrate sind Mischer mit einem größeren Durchmesser empfehlenswert.

Artikel-Nr. Mischerelement	Element			Gehäuse				Max. Druck bar @ 23 C
	Durchmesser		Anzahl Misch- elemente	Länge		Außen-Durchmes.		
	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm	
PMS-160-408	0.189	4.80	8	2.62	66.5	0.300	7.62	34
PMS-160-416	0.189	4.80	16	3.90	99.1	0.300	7.62	34
PMS-160-424	0.189	4.80	24	5.18	131.6	0.300	7.62	34
PMS-160-432	0.189	4.80	32	6.48	164.6	0.300	7.62	34
PMS-160-448	0.189	4.80	48	9.04	229.6	0.300	7.62	34
PMS-160-608SH	0.248	6.30	8	3.56	90.4	0.370	9.40	25
PMS-160-616	0.248	6.30	16	5.46	138.7	0.370	9.40	25
PMS-160-624	0.248	6.30	24	7.46	189.5	0.370	9.40	25
PMS-160-632	0.248	6.30	32	9.49	241.0	0.370	9.40	25
PMS-160-648	0.248	6.30	48	13.14	333.8	0.370	9.40	25
PMS-160-718	0.314	8.00	18	6.96	176.8	0.461	11.71	23
PMS-160-724	0.314	8.00	24	8.84	224.5	0.461	11.71	23
PMS-160-732	0.314	8.00	32	11.44	290.6	0.461	11.71	23
PMS-160-812	0.366	9.30	12	5.48	139.2	0.510	12.95	21
PMS-160-818	0.366	9.30	18	7.28	184.9	0.510	12.95	21
PMS-160-824	0.366	9.30	24	9.15	232.4	0.510	12.95	21
PMS-160-830	0.366	9.30	30	11.24	285.5	0.510	12.95	21
PMS-160-840	0.366	9.30	40	14.14	359.2	0.510	12.95	21
PMS-160-860	0.366	9.30	60	22.41	569.0	0.510	12.95	21
PMS-160-864	0.366	9.30	64	24.00	609.6	0.510	12.95	21
PMS-161-212	0.497	12.65	12	6.71	170.7	0.660	16,76	19
PMS-161-218	0.497	12.65	18	9.08	230.6	0.660	16,76	19
PMS-161-224	0.497	12.65	24	11.60	294.6	0.660	16,76	19
PMS-161-230	0.497	12.65	30	14.09	357.9	0.660	16,76	19
PMS-161-236	0.497	12.65	36	16.63	422.4	0.660	16,76	19



Mischsysteme aus Kunststoff

PMS Serie 160 K

Kunststoffmischer mit Glockenanschluss

Alternativ zu PMS Serie 160

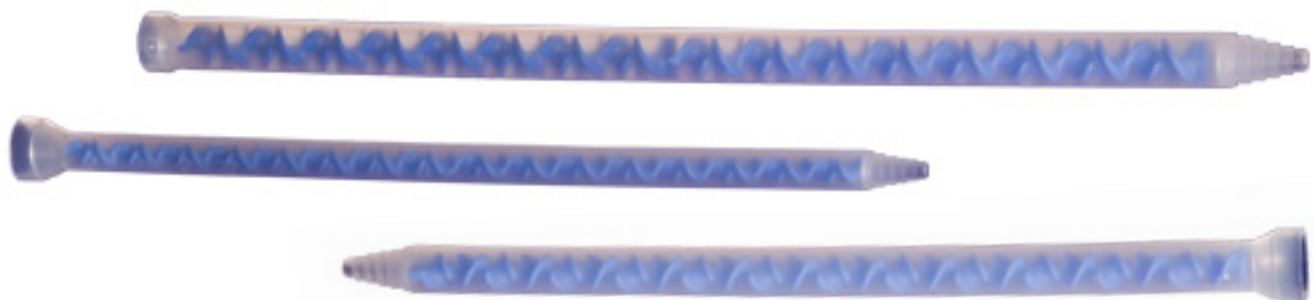
STATIK-MISCHER Vorsatzmischer der Baureihe PMS 160 K ermöglichen kostengünstige Lösungen für Zweikomponenten-Mischaufgaben, bei denen das Mischen unmittelbar vor dem Austragen erforderlich ist. Außerdem können diese Mischer auch für Nachmisch-Aufgaben bei konventionellen Anlagen verwendet werden.

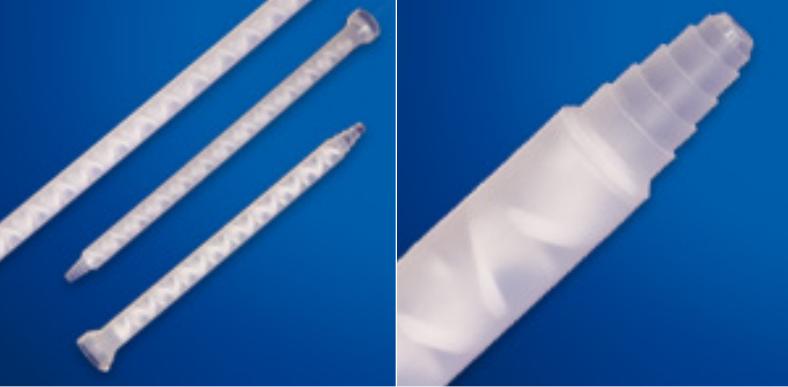
Mischer dieser Baureihe erfüllen dank ihres günstigen Preises die Forderung nach umweltfreundlicher und lösungsmittelfreier Verarbeitung. Sie sind als kostengünstige Einweg-Mischer

konzipiert und vermeiden unproduktive Reinigungsarbeiten und teure Lösungsmittel, sowie deren Entsorgung.

Vorsatzmischer sind an Mischpistolen oder Dosieranlagen nach den Absperrventilen einzubauen. Zur getrennten Führung der beiden Komponenten ist eine bis unmittelbar vor das erste Mischelement reichende Trennwand vorzusehen. Die Befestigung des Mixers erfolgt durch eine Überwurfmutter aus hochfestem Kunststoff. Bei höherem Druck und Temperaturen über 40° C ist aus Sicherheitsgründen ein Schutzmantel aus Metall über den Mischer zu stecken. Die Mischer-Spitze ist mehrfach abgestuft, welches ein gezieltes Abschneiden zur Vergrößerung des Austrittsdurchmessers erleichtert.

Artikel-Nr.	Nennweite DN	Innen-Ø A mm	Außen-Ø B mm	Austritts-Ø D mm	Betriebsdruck 40 C bar	Anzahl Elemente	Länge L mm	Stückzahl je Packung
PMS 05-24	5	5	8	1.5	33	24	149	2000
PMS 05-32	5	5	8	1.5	33	32	188	2000
PMS 06-24	6	6.4	9.8	1.8	30	24	186	2000
PMS 06-32	6	6.4	9.8	1.8	30	32	235	1700
PMS 08-24	8	8	11.8	2.4	27	24	223	1500
PMS 08-32	8	8	11.8	2.4	27	32	289	1200
PMS 10-24	10	10	14	3	22	24	276	1000
PMS 10-32	10	10	14	3	22	32	355	900
PMS 13-24	13	13	17	4	17	24	350	700
PMS 13-32	13	13	17	4	17	32	451	500





Mischsysteme aus Kunststoff



PMS Serie 160 A

Kunststoffmischer mit Glockenanschluss für Pro Tip-Düsen

Gehäuse:

Polypropylen

Elemente:

Acetal

Die Mischdüsen der Serie 160A kombinieren praktische Einweg Mischer mit flexiblem Mischausgang. Die Mischer der Serie 160 A sind so konzipiert, dass sie sowohl mit, als auch ohne die verschiedenen Düsen der Serie 163A Pro Tip ausgestattet werden können. Übersteigt der Druck im Mischer 10 bar, empfehlen wir eine Metall-Hülse (siehe unten – Einteilige Hülse).

Artikel-Nr. Mischerelement	Element			Gehäuse				Düsenausgang		
	Durchmesser		Anzahl Mischerelemente	Länge		Außen-Ø		Max. Druck bar @ 23 C	Öffnung (mm)	Stil
	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm			
PMS-160A-718	0.314	8.00	18	6.96	176.8	0.461	11.71	23	2.54	ProTip
PMS-160A-724	0.314	8.00	24	8.84	224.5	0.461	11.71	23	2.54	ProTip
PMS-160A-818	0.366	9.30	18	7.28	184.9	0.510	12.95	21	3.05	ProTip
PMS-160A-824	0.366	9.30	24	9.15	232.4	0.510	12.95	21	3.05	ProTip
PMS-161A-218	0.497	12.65	18	9.08	230.6	0.660	16.76	19	4.57	ProTip
PMS-161A-224	0.497	12.65	24	9.83	249.6	0.660	16.76	19	4.57	ProTip

PMS Serie 160 pro Tip

Mischerzubehör

Artikel-Nr.	Form	Beschreibung	Breite in mm	Öffnung in mm
PMS-163A-TK	---	Test Kit	---	---
PMS-163A-01	rechteckig	ProTip	12,7	2.38
PMS-163A-02	rechteckig	ProTip	25,4	2.38
PMS-163A-03	rechteckig	ProTip	43,2	2.38
PMS-163A-06	halbrund	ProTip	12,7	2.38
PMS-163A-07	halbrund	ProTip	25,4	2.38
PMS-163A-05	durchgehend	1/4 NPT	---	---
PMS-163A-09	durchgehend	Luer Adapter	---	---
PMS-163A-10	durchgehend	1 und 2 Eckenführung		

Pro- Tip- Düse aus Polyethylen

Die Pro- Tip- Düsen sind in rechteckiger, halbrunder und durchgehender Form erhältlich. Sie können auch für die Mischer der Serie 162A verwendet werden.



Mischsysteme aus Kunststoff

Zubehör

Haltemutter

Alle Haltemuttern bis auf Art.-Nr.: PMS-165-36N und PMS-165-36N-A-9S sind mit der Serie 160A kompatibel.

Einteilige Hülsen

Mischer 160A

Weitere Zusatzteile

- Glockeneinlass
- Adapter
- Schutzkappen
- Verteiler
- Verstärkungsscheiben

Wird der Druck innerhalb der 160A Mischer größer als 10 bar, sollte eine Metall Hülse verwendet werden. Dafür bieten wir günstige einteilige Hülsen an. Sie sind ideal für Roboter Anwendungen, bei denen wiederholbare Positionierungen notwendig sind. Alle 2 K Verteiler und Ventile, die wir anbieten, haben ein 7/8-14- Gewinde.



Hülsen und Artikel-Nr.		Beschreibung	Artikel-Nr. der passenden Misch-Düsen
TAH Standard 7/8 - 14 Gewinde	alternativ* 7/8 - 9 Gewinde		
PMS-165A-818J-A-14**	PMS-165-818J-A-9**	Aluminium-Hülse	PMS-160A-818
PMS-165A-824J-A-14**	PMS-165A-824J-A-9**	Aluminium-Hülse	PMS-160A-824
PMS-165A-818JL	PMS-165A-818JL-9	Aluminium-Hülse	PMS-160A-818
PMS-165A-824JL	PMS-165A-824JL-9	Aluminium-Hülse	PMS-161A-824
PMS-166-218J	PMS-166-218J-9	Aluminium-Hülse	PMS-161A-218
PMS-166-224J	PMS-166-224J-9	Aluminium-Hülse	PMS-161A-224





Mischsysteme aus Kunststoff



PMS Serie 162 A

Statische Kunststoffmischer mit Glockenanschluss für Pro-Tip-Düsen

Gehäuse:

Nylon

Mischelemente:

Acetal

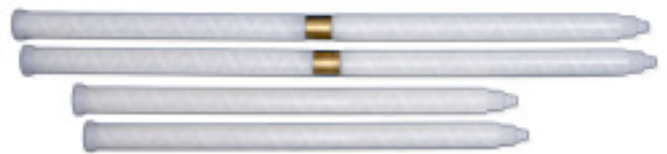
PMS Serie 163A pro Tip

Düsen siehe Serie 160A & Serie 163A ProTip

Haltemutter

Stahl aus einem Stück
Art- Nr. PMS-165-40N

Die Mischer der Serie 162A sind für Misch- und Füllenwendungen mit hohen Fließraten gedacht. Diese Serie beinhaltet unsere größten Mischelemente. Der Durchmesser der Mischer beträgt 19,9 mm und die Elementen- Anzahl variiert von 16 bis 48 Elemente. Das stabile Nylongehäuse hat einen übergroßen Glockeneinlass. Der Ausgang ist kompatibel mit dem Serie 163A- Pro- Tip Mischer- Zubehör und passt auch auf 1/2" NPS- Gewinde zur Befestigung anderer Zubehörteile.



Artikel-Nr. Mischererelement	Element			Gehäuse				
	Durchmesser		Anzahl Mischelemente	Länge		Außen-Durchmes.		Max. Druck bar @ 23 C
	Zoll	mm		Zoll	mm	Zoll	mm	
PMS-162A-616	0.784	19.9	16	12.5	317.0	0.98	24.9	39
PMS-162A-623	0.784	19.9	23	17.0	432.0	0.98	24.9	39
PMS-162A-632	0.784	19.9	32	24.5	622.0	0.98	24.9	39
PMS-162A-639	0.784	19.9	39	30.3	770.0	0.98	24.9	39
PMS-162A-648	0.784	19.9	48	36.4	925.0	0.98	24.9	39

Artikel-Nr.	Beschreibung	Einlass
PMS-172-31A	Aluminium-Adapter	7/8"x14 für Ventile
PMS-172-34A	Carbonstahl-Adapter	1/2" NPT
PMS-172-36A	Carbonstahl-Adapter	3/4" NPT
PMS-172-38A	Carbonstahl-Adapter	1" NPT

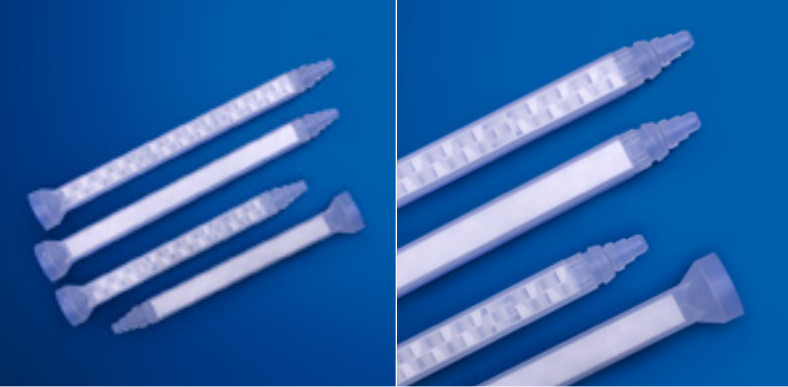
Rohr-Adapter

Sie werden verwendet, um die Mischer an bereits vorhandenen Verteilern oder Ventilen zu befestigen. Sie bestehen aus Carbonstahl oder Aluminium.

Artikel-Nr.	Beschreibung	Einlass	Anschluss
PMS-175-461M	Aluminium Block-Verteiler	2 x 1/2" FNPT	---
PMS-175-462M	Aluminium Block-Verteiler	2 x 1/2" FNPT	1/4" FNPT Spülmittel-A

Verteiler

Im Angebot sind Aluminium- 2-Komponenten- Verteiler, Spülmittel- Anschluss und das manuelle Dosierventil Mega 600.



Mischsysteme aus Kunststoff



PMS Serie 180

Quadratische Kunststoffmischer mit Glockenanschluss

Gehäuse:

Polypropylen

Elemente:

Acetal

Anzahl Mischelemente:

18 bis 36 (Sondergrößen möglich)

Die in der Tabelle beschriebenen Turbo-Mischer sind auch mit Luer Lock Anschluss zur Befestigung einer Dosiernadel erhältlich. Beim Bestellen fügen Sie einfach den Zusatz „LL“ zur Artikel-Nr. des Mixers hinzu (z.B. PMS-180A-818LL).

Zubehör für PMS Serie 180

Metall-Hülsen

Metall-Hülsen

Metall-Hülsen sind erforderlich bei Dosieranwendungen mit Maschienen.

- aus einem Stück
- für Mittel- und Hochdruck-Systeme
- Ideal für Roboter-Anwendungen, bei denen wiederholbares Positionieren notwendig ist

Dieser statische Einwegmischer ermöglicht ein besseres Mischer-Ergebnis und erlaubt dem Anwender, näher am Werkstück zu arbeiten. Die quadratische Geometrie basiert auf einer Reihe von abwechselnd links- und rechtsseitigen Elementen mit eingeschobenen Fließumkehrungen. Die Fließumkehrungen leiten wirksam die Flüssigkeit von den Wänden in die Mitte des Mixers.

Vorteil:

- ist nur halb so lang wie vergleichbare Spiralmischer
- Mischen mit gleichbleibend hoher Qualität
- Kostenersparnisse – weniger Klebstoff-Abfälle
- verbesserte Betriebsdauer – verglichen mit anderen quadratischen Mixern
- Glockenteil passt auf Standard-Verteiler
- Auslassende ist kompatibel mit Pro Tip-Zubehör

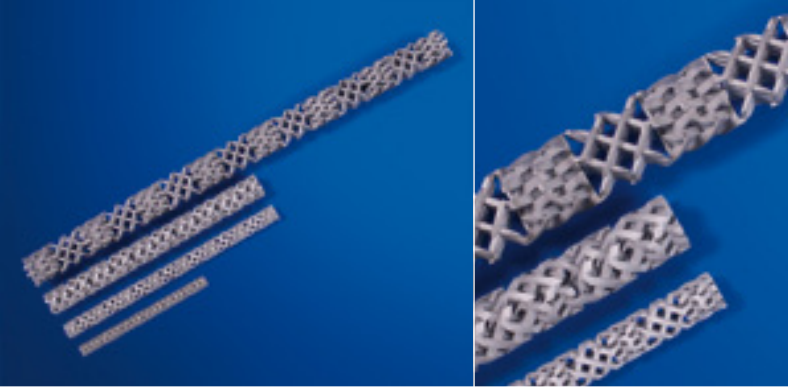
Die Turbo-Mischer können sowohl für Kartuschen, als auch für Ventil- und Verteiler-Systeme verwendet werden. Bei Dosier-Anwendungen sind Metall-Hülsen empfehlenswert (siehe Tabelle unten). Bei Kartuschen-Anwendungen benötigen Sie bestimmte Haltermuttern, die beim Kauf einer Kartusche im Set mit enthalten sind.

Artikel-Nr. Mischerelement	Element			Gehäuse			
	Durchmesser		Anzahl Misch- elemente	Länge		Fassungsvermögen in ml	Anschluss
	Zoll	mm		Zoll	mm		
PMS-180A-818	0.344	8.7	18	5.10	130	6.5	abgestuft
PMS-180A-824	0.344	8.7	24	6.30	160	7.5	abgestuft
PMS-180A-836	0.344	8.7	36	8.80	244	11.0	abgestuft

Gehäuse		Beschreibung	Artikel-Nr. der Mischdüse
Gewinde 7/8-9	Gewinde 7/8-14		
PMS-185A-818J-A-9	PMS-185A-818J-A-14	Aluminium-Hülse	PMS-180A-818
PMS-185A-824J-A-9	PMS-185A-825J-A-14	Aluminium-Hülse	PMS-180A-824
PMS-185A-836J-A-9	PMS-185A-836J-A-14	Aluminium-Hülse	PMS-180A-836

Metall-Hülsen

Verteiler: das Glocken- Teil passt auf die Standard- Dosier- und Mischverteiler



GGX Mischer



GGX Mischer aus Edelstahl

Gehäuse:

Stahl rostfrei 1.4571

Druckverlust:

max. zul. pro Mischerstange
DN 8-21 $dp = 300 \text{ bar}/20^\circ$

Sondergrößen auf Anfrage



GGX Mischer sind zum

- Vermischen von pumpbaren Flüssigkeiten
- Dispergieren und Emulgieren von ineinander unlöslichen Komponenten
- Mischen von reaktiven Flüssigkeiten
- Mischen und Homogenisieren von Kunststoffschmelzen
- Gas-/Flüssig-Kontaktieren
- Mischen von Gasen
- Wärmeaustausch von viskosen Medien

Nennweite / Diameter	Rohr/Tube mm	DN mm	L1 mm 9 Elemente	L2 mm 12 Elemente	L3 mm 15 Elemente
GGX 6.0	10 x 2 / 8 x 1	6.0	54 +/- 1	72 +/- 2	90 +/- 2
GGX 8.0	10 x 2 / 12 x 1	8.0	72 +/- 1	96 +/- 2	120 +/- 2
GGX 10.0	13.5 x 1.6 7 14 x 2	10.0	90 +/- 1	120 +/- 2	150 +/- 2
GGX 12.0	15 x 1.5 / 16 x 2	12.0	112 +/- 2	149 +/- 2	186 +/- 2
GGX 12.4	17.2 x 2.3	12.4	112 +/- 2	149 +/- 2	186 +/- 2
GGX 15.8	21.3 x 2.77	15.8	142 +/- 2	190 +/- 3	237 +/- 5
GGX 16.0	21.3 x 2.6	16.0	142 +/- 2	190 +/- 3	237 +/- 5
GGX 17.0	22 x 2.5 / 21.3 x 2.1	17.0	153 +/- 2	204 +/- 3	255 +/- 5
GGX 17.4	21.3 x 2	17.4	153 +/- 2	204 +/- 3	255 +/- 5
GGX 20.5	26.9 x 3.2	20.5	189 +/- 2	252 +/- 3	315 +/- 5
GGX 21.0	26.7 x 2.87 / 25 x 2	21.0	189 +/- 2	252 +/- 3	315 +/- 5
GGX 26.0	28 x 1.5	26.0	243 +/- 4	324 +/- 5	405 +/- 10
GGX 27.0	33.7 x 3.2	27.0	243 +/- 4	324 +/- 5	405 +/- 10
GGX 30.0	33.7 x 2	29.7	279 +/- 4	372 +/- 5	465 +/- 10



GGX Mischer



GGX Mischer aus Kunststoff

Gehäuse:

Polyamid PA 6.6 50GF

Nennweite:

DN 9,4 mm

GGX-Mischer

Bei schwierigen Aufgaben, wie das Mischen von Medien mit großen Viskositätsunterschieden und / oder extremen Volumenstromverhältnissen, sind GGX-Gittermischer unerlässlich. Die häufig eingesetzten Wendelmischer stoßen hier an ihre Leistungsgrenze oder versagen oftmals komplett.

Die ersten statischen GGX-Gittermischerelemente aus Kunststoff, die durch Spritzgießen in Serie hergestellt werden, sind seit einiger Zeit in der Nennweite DN 9,4 mm erhältlich. Diese eignen sich hervorragend zum Vermischen von 2K-Klebstoffen, Dichtungsmassen und Lacksystemen.

Aufgrund der hohen Mischleistung der GGX-Elemente resultieren Mischer mit sehr kurzer Baulänge. Je nach Viskositätsverhältnis ersetzt ein Element in GGX Bauweise 3 bis 4 Elemente von Wendelmischern. Dies bedeutet letztlich, dass das Volumen entsprechend geringer ist. Für Applikationen, bei denen mit hohem Druck gearbeitet wird, eignet sich besonders der Werkstoff Polyamid mit Glasfaserverstärkung (schwarzes ME). Dieser GGX-Mischer weist eine so hohe Festigkeit auf, dass er im Betrieb mit bis zu 300 bar Druckabfall belastet werden kann.

Gehäuse für GGX-Elemente

Passend für die schwarzen GGX-Elemente gibt es nun das Mischergehäuse, ebenfalls aus dem hochfesten Werkstoff Polyamid PA 6.6 50GF, so dass der Einbau der Mischer noch einfacher wird.

Die hohe Druckfestigkeit von mehr als 200 bar bei statischer Belastung sollte jedoch nicht voll ausgeschöpft werden. Wir empfehlen einen Sicherheitsfaktor von 2,0, so dass nicht mehr als 100 bar Druck auf das Gehäuse beaufschlagt werden.

Bei höherem Druck empfiehlt sich der Einbau der Mischelemente in ein auf Maß gefertigtes Rohr. Für schwierige Anwendungen, bei denen eine sehr hohe Homogenität erreicht werden muss, können zwei oder mehr Mischer in Reihe einfach über die Schneidringverschraubung gekoppelt werden.

GGX-Elemente für Lacksysteme

Besonders hohe Anforderungen an den Werkstoff werden durch die aggressiven Bestandteile von Lacksystemen gestellt. Abrasive Festkörperteilchen im Lack und häufige Spülvorgänge mit Lösemittel gehen an die Substanz vieler Werkstoffe. Polypropylen hat eine sehr hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, jedoch deutlich geringere Festigkeitswerte. Daher sind diese GGX-Mischelemente nicht für den Einsatz von Druck über 50 bar geeignet.

Auch für diese Applikation gibt es das passende Gehäuse, komplett montiert mit 6 Stück GGX-Elementen. Der Einbau in die Leitung der Lackversorgungseinrichtung erfolgt mittels Schneidringverschraubung 12L.

Folgende Vorteile ergeben sich:

- kurze Bauweise
- weniger Abfall
- kurze Montagezeiten
- gute Mischergebnisse
- halbtransparentes Gehäuse (FEP-Schlauch 9,4 x 12 mm auf 25 m, 50 m und 100 m Rollen) erleichtert die Überwachung

GGX Mischer sind zum

- Vermischen von pumpbaren Flüssigkeiten
- Dispergieren und Emulgieren von ineinander unlöslichen Komponenten
- Mischen von reaktiven Flüssigkeiten
- Mischen und Homogenisieren von Kunststoffschmelzen
- Gas-/Flüssig-Kontaktieren
- Mischen von Gasen
- Wärmeaustausch von viskosen Medien





Mischpistolen

PMS Serie 400

pneumatisch / Hochdruck

Die PMS Serie 400 AUTOVALVE hat einen Schaft aus gehärtetem Edelstahl und ist in den Ausführungen Aluminium oder Edelstahl erhältlich. Komponenten der PMS Serie 400 AUTOVALVE sind beliebig zusammensetzbar. Die Bestellnummer

für das Ventil und seine einzelnen Komponenten setzen sich wie folgt zusammen:

Auswahl der Schaft-Dichtungen:

Die Schaft-Dichtung besteht aus einem Simmerring mit integriertem O-Ring. Folgende Varianten von Schaft-Dichtungen sind möglich:

PMS-4x0-100Hxxxx

Komponenten	Nummer	Beschreibung
O-Ringe	V	Viton braun
	E	Ethylenpropylen schwarz
	T	Teflon ummantelt
Schaftdichtung	F	Viton-Simmerring mit innenliegendem Viton-O-Ring
	P	Polyurethan-Simmerring mit innenliegendem Viton-O-Ring
	T	Teflon-Simmerring mit innenliegendem Teflon-O-Ring
	G	Polytuff-Simmerring mit innenliegender Edelstahlfeder
	E	Ethylenpropylen-Simmerring mit innenliegendem Ethylenpropylen-O-Ring
Vorderdichtung	T	Teflon-Dichtung
	M	Metall-Dichtung
Luftzylinder	A	Standard-Einfach-Luftzylinder
	B	Zweifach-Luftzylinder
Ventilkörper	0	Aluminium
	1	Edelstahl



Mischpistolen

- Viton-Simmerring mit integriertem Vito- O-Ring: gute chemische Resistenz, geringe Abnutzungsresistenz (schwarzer Simmerring mit braunem O-Ring)
- Polyurethan- Simmerring mit integriertem Vito- O-Ring: gute Abdichtung, hohe Abnutzungsresistenz für aggressive Klebstoffe (orangener Simmerring mit braunem O- Ring)
- Telefon-Simmerring mit integriertem Telefon- O-Ring: exzellente chemische Resistenz. Geeignet für alle Chemikalien (blauer Simmerring mit klar/orangen O-Ring)
- Polytuff- Simmerring mit integrierter Edelstahlfeder: exzellente chemische Resistenz und Abnutzungsresistenz (weißer Simmerring mit Edelstahlfeder)

Chemische Eignung der O-Ringe:

Viton- O-Ringe: für Methychloride, Alkohole, Kohlen- Tetrachloride
 Ethylenpropylen- O-Ringe: für MEK's, Ketone und Acetone
 Telefon- umschlossene O-Ringe: für alle Chemikalien.

PMS-400-RK-xxx

Reperatur-Sets	Nummer	Beschreibung
6-O-Ringe	V	Viton (braun)
	E	Ethylenpropylen (schwarz)
	T	Teflon ummantelt (klar/orange)
4-Schaft-Dichtungen	F	Viton-Simmerring mit Viton-O-Ring
	P	Polyurethan-Simmerring mit Viton-O-Ring
	T	Teflon-Simmerring mit Terflon-O-Ring
	G	Polytuff-Simmerring mit mit Edelstahlfedern
	E	Ethylenpropylen-Simmerring mit Ethylenpropylen-O-Ring
2- Vorder-Dichtungen	T	Teflon-Dichtung
	M	Metall-Dichtung



Mischpistolen

Die pneumatische PMS Serie 400 Autovalve ist ein langlebiges und zuverlässiges Ventil für Misch- und Dosiersysteme. Die A- und B- Kolben haben Teflon® Dichtungen. Die besondere Konstruktive Ausführung erlaubt eine hohe Fließrate bei minimaler Pflege. Die 400 Autovalve bietet folgende Vorteile:

- Leicht Reinigung – wenn starke Verschmutzung vor kommt, kann der Verteiler entfernt und gereinigt werden ohne Demontage des Ventilkörpers.
- Wahlweise Edelstahlventile – werden empfohlen bei aggressiven Acrylen oder Epoxydharzen.
- Gefettete Kolben – die Kolben sind mit einem Spezialfett – Autogrease geschmiert für Klebstoffe, die auf Feuchtigkeit empfindlich reagieren.

- Hartcoatierte Kolben – widerstehen aggressiven Klebstoffen.
- Wahlweise Polytuff, Teflon®, Viton®, und EP-Dichtungen – für unterschiedliche Materialien und aggressive Verhältnisse.

Bestellhinweis:

Ventil und Mischeraufnahme müssen zusammen bestellt werden. Für Druck unter 70 bar empfehlen wir die Ausführung als Einfach-Zylinderventil und für 70 bar die Ausführung als Fittings sind zum Anschluss der A- + B-Materialschläuche lieferbar

Ventil	Teil-Nr.	Beschreibung
Alu-Ventil 730 g	PMS-400-100HATPV	Einfach-Luftzylinder + TPV Dichtung
	PMS-400-100HBTPV	Doppel-Luftzylinder + TPV Dichtung
Edelstahl-Ventil 1135 g	PMS-400-100HATGV	Einfach-Luftzylinder + TGT Dichtung
	PMS-400-100HBTGV	Doppel-Luftzylinder + TPV Dichtung

Zubehör	Artikel-Nr.	Beschreibung
	PMS-400-MOUNT-EO1	Handgriff für Pistole 400 mit elektrischer Schalter (24V)
	PMS-400-MOUNT-HO1	Handgriff für Pistole 400 mit pneumatischen Schalter





Mischpistolen



Verteiler	Artikel-Nr.	Beschreibung
Aluminium-Mischer Aufnahme		
niedrige Fließrate	PMS-400-M160-A	für Mischverhältnis 1:1
	PMS-400-M160-B	für Mischverhältnis 1:1 & Spülmittelanschluss
	PMS-400-M160-D	für untersch. Mischverhältnis
	PMS-400-M160-E	für untersch. Mischverhältnis & Spülmittelanschluss
hohe Fließrate	PMS-400-M160-G	für Mischverhältnis 1:1
	PMS-400-M160-H	für Mischverhältnis 1:1 & Spülmittelanschluss
	PMS-400-M160-J	für untersch. Mischverhältnis
	PMS-400-M160-K	für untersch. Mischverhältnis & Spülmittelanschluss

Verteiler	Artikel-Nr.	Beschreibung
Edelstahl-Mischer Aufnahme		
niedrige Fließrate	PMS-410-M160-A	für Mischverhältnis 1:1
	PMS-410-M160-B	für Mischverhältnis 1:1 & Spülmittelanschluss
	PMS-410-M160-D	für untersch. Mischverhältnis
	PMS-410-M160-E	für untersch. Mischverhältnis & Spülmittelanschluss
hohe Fließrate	PMS-410-M160-G	für Mischverhältnis 1:1
	PMS-410-M160-H	für Mischverhältnis 1:1 & Spülmittelanschluss



Mischpistolen

Eingangsfittings für Autovalve 400, 450.

✳ nur für Verteiler mit Mischverhältnis 1:1

Alle Fittings werden mit Ethylenpropylen- O-Ringen

geliefert. Viton- O-Ringe sind auf Wunsch erhältlich. In diesem Falle ersetzen Sie das E (letzter Buchstabe in der Art.Nr.) durch ein V für Viton.

Sondergrößen auf Anfrage

Komponenten	Teil-Nr.	Beschreibung
Stahl- Schlauchadapter	PMS-451-F2EMINPT-75E	90° Winkelfitting mit 1/4" MNPT
	PMS-451-F3EMNPT-75E	90° Winkelfitting mit 3/8" MNPT
	PMS-451-F2EFNPT-75E	90° Winkelfitting mit 1/4" FNPS
	PMS-451-F3EFNPT-75E	90° Winkelfitting mit 3/8" FNPS
	PMS-451-F2SMNPT-75E	gerader Adapter mit 1/4" MNPT
	PMS-451-F3SMNPT-75E	gerader Adapter mit 3/8" MNPT
	PMS-451-F2SFNPT-75E	gerader Adapter mit 1/4" FNPS
	PMS-451-F3SFNPT-75E	gerader Adapter mit 3/8" FNPS
Stahl-37°- JIC-Winkelfitting	PMS-451-F2EJIC-75E	90° Winkelfitting mit 1/4"
	PMS-451-F3EJIC-75E	90° Winkelfitting mit 3/8"
	PMS-451-F2SJIC-75E	gerader Adapter mit 1/4"
	PMS-451-F3SJIC-75E	gerader Adapter mit 3/8"
37°-JIC-Winkelfitting aus rostfreiem Edelstahl	PMS-451-F2EJIC-98E	90° Winkelfitting mit 1/4"
	PMS-451-F2SJIC-98E	90° Winkelfitting mit 3/8"
	PMS-451-F3EJIC-98E	gerader Adapter mit 1/4"
	PMS-451-F3SJIC-98E	gerader Adapter mit 3/8"
Ersatz-O-Ringe	PMS-451-FOR-02	Ethylenpropylen-O-Ring für Fitting
	PMS-451-FOR-00	Viton-O-Ring
Verschlusskappen	PMS-165-RC/01*	Mischverhältnis-Kontrollkappe mit Haltemutter
	PMS-165-Cap/01*	Verschlusskappe mit Haltemutter
Fettpresse und Fett (Autogrease)	PMS-451-302-A-75	Fettpresse für Autogun
	PMS-451-301-A-04	Fett für Autogun (Autogrease)



(Ref. Nordson Deutschland GmbH)

Mischpistolen



PMS Serie 450

Pneumatisch mit Rückzugeffekt

Die 450 AUTOVALVE besitzt Kolben aus gehärtetem Edelstahl und einen Standard- Einfach- Luftzylinder. Komponenten der 450 AUTOVALVE sind beliebig zusammenstellbar. Die Bestellnummer für das Ventil und seine einzelnen Komponenten setzen sich wie folgt zusammen:

In 2-K-Mischer- und Dosiersystemen kann die pneumatische Autovalve 450 Stationär oder als Hanspistole eingesetzt werden. Sie liefert eine gute Steuerung für Punkt- und Schlussvolumen.

Nach jedem Schuss erzeugen die Doppelkolben einen Rückzug, daher kein Nachtropfen oder Nachlaufen. Der Unterschied zur Autovalve 400 sind der Rückzugeffekt und gehärtete Kolben.

Zur Reduzierung des Spülmittelverbrauchs werden folgende Mischeraufnahmen angeboten: Spülmittelventil zur Reinigung der Aufnahme und der Mischdüse mit Lösungsmittel oder Luft, der Anschluss sitzt seitlich an der Auflage.

Basis- Spülventil, dieses manuelle Ventil sitzt im Härtestrom. Wenn das Ventil geschlossen ist, wird der Härtestrom umgeleitet und reinigt die Mischdüse. Dieser Zusatz ist ideal für Polysulfide oder Silikone.

PMS-450-RK-2-xx

Reperatur-Sets	Nummer	Beschreibung
6-O-Ringe	V	Viton braun
	E	Ethylenpropylen schwarz
	T	Teflon ummantelt
6-Schaftdichtung	F	Viton-Simmerring mit Viton-O-Ring
	P	Polyurethan-Simmerring mit Viton-O-Ring
	T	Teflon-Simmerring mit Teflon-O-Ring
	G	Polytuff-Simmerring mit mit Edelstahlfedern
	E	Ethylenpropylen-Simmerring mit Ethylenpropylen-O-Ring



(Prof. Nordson Deutschland GmbH)

Mischpistolen



Reparatur Set

PMS-4x0-200HAxx

Komponenten	Nummer	Beschreibung
O-Ringe	V	Viton braun
	E	Ethylenpropylen schwarz
	T	Teflon ummantelt
Schaftdichtung	F	Viton-Simmerring mit innenliegendem Viton-O-Ring
	P	Polyurethan-Simmerring mit innenliegendem Viton-O-Ring
	T	Teflon-Simmerring mit innenliegendem Teflon-O-Ring
	G	Polytuff-Simmerring mit innenliegender Edelstahlfeder
	E	Ethylenpropylen-Simmerring mit innenliegendem Ethylenpropylen-O-Ring
Ventilkörper	5	Aluminium
	6	Edelstahl

Ventil	Teil-Nr.	Beschreibung
Alu-Ventil 726g	PMS-450-200HAPV	Einfach-Luftzylinder + PV Dichtung
	PMS-450-200HAPT	Einfach-Luftzylinder + PT Dichtung
Edelstahl-Ventil 1135g	PMS-460-200HAPV	Einfach-Luftzylinder + PV Dichtung
	PMS-460-200HATT	Einfach-Luftzylinder + Teflon- Dichtung

Bestellhinweis:

Ventil und Mischeraufnahme müssen zusammen bestellt werden. Der Ventilkörper besitzt ein 9/16 x 18 Eingangsgewinde. Fittings sind zum Anschluss der A- + B- Materialschläuche lieferbar. (siehe unten)

Zubehör	Teil-Nr.	Beschreibung
	PMS-450-Mount-EO1	Pistolengriff mit elektrischem Auslöser (24V)
	PMS-450-Mount-EO1	Pistolengriff mit elektr. Ein/Aus-Schalter (24V)
	PMS-450-Mount-HO1	Pistolengriff mit pneumat. Schalter



(Ref. Nordson Deutschland GmbH)



Mischpistolen

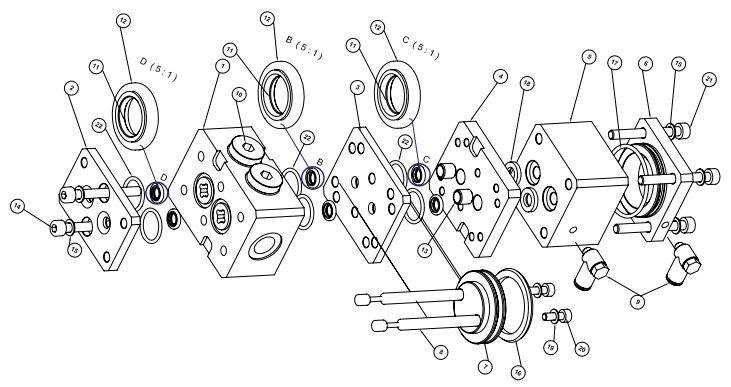
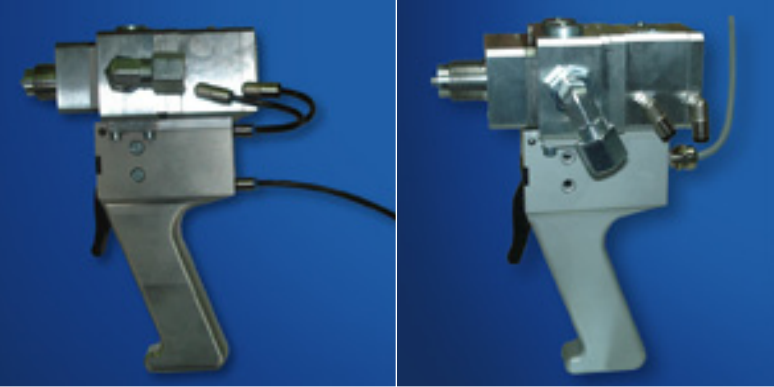


Verteiler	Artikel-Nr.	Beschreibung
Verteiler aus Aluminium	PMS-450-M160-A	Mischverhältnis 1:1 mit niedriger Fließrate
	PMS-450-M160-B	Mischverhältnis 1:1 mit niedriger Fließrate & Spülmittelanschluss
	PMS-450-M160-D	für untersch. Mischverhältnis
	PMS-450-M160-E	für untersch. Mischverhältnis & Spülmittelanschluss
Verteiler aus Edelstahl	PMS-460-M160-A	Mischverhältnis 1:1 mit niedriger Fließrate
	PMS-460-M160-B	Mischverhältnis 1:1 mit niedriger Fließrate & Spülmittelanschluss
	PMS-460-M160-D	für untrsch. Mischverhältnis
	PMS-460-M160-E	für untersch. Mischverhältnis & Spülmittelanschluss

Eingangsfittings für Autovalve 400,450

Sondergrößen auf Anfrage

Komponenten	Teil-Nr.	Beschreibung	
Stahl-Schlauchadapter	PMS-451-F2EMNPT-75E	90° Winkelfitting mit 1/4" MNPT	✖ nur für Verteiler mit Mischver- Alle Fittings wer- Ethy- lenpropylen- O- geliefert. O-Ringe sind auf Wunsch erhältlich. Falle ersetzen Sie das Buch- stabe in der Art. Nr.) durch ein V
	PMS-451-F3EMNPT-75E	90° Winkelfitting mit 3/8" MNPT	
	PMS-451-F2EFNPT-75E	90° Winkelfitting mit 1/4" FNPS	
	PMS-451-F3EFNPT-75E	90 Winkelfitting mit 3/8" FNPS	
	PMS-451-F2MNPT-75E	gerader Adapter mit 1/4" MNPT	
	PMS-451-F3SMNPT-75E	gerader Adapter mit 3/8" MNPT	
	PMS-451-F2SMNPT-75E	gerader Adapter mit 1/4" FNPS	
	PMS-451-F3SFNPT-75E	gerader Adapter mit 3/8" FNPS	
Stahl-37°-JIC-Winkelfitting	PMS-451-F2EJIC-75E	90° Winkelfitting mit 1/4"	
	PMS-451-F3EJIC-75E	90° Winkelfitting 3/8"	
	PMS-451-F2SJIC-75E	gerader Adapter mit 1/4"	
	PMS-451-F3SJIC-75E	gerader Adapter mit 3/8"	
37°-JIC-Winkelfitting aus rostfreiem Edelstahl	PMS-451-F2EJIC-98E	90 Winkelfitting mit 1/4"	
	PMS-451-F2SJIC-98E	90° Winkelfitting mit 3/8"	
	PMS-451-F3EJIC-98E	gerader Adapter mit 1/4"	
	PMS-451-F3SJIC-98E	gerader Adapter mit 3/8"	
Ersatz-O-Ring	PMS-451-FOR-02	Ethylenpropylen-O-Ring für Fitting	
	PMS-451-FOR-00	Viton-O-Ring	
Verschlusskappen	PMS-165-RC/01*	Mischverhältnis-Kontrollkappe mit Haltemutter	
	PMS-165-Cap/01*	Verschlusskappe mit Haltemutter	
Fettpresse und Fett (Autogrease)	PMS-451-302-A-75	Fettpresse für Autogun	
	PMS-451-301-A-04	Fett für Autogun (Autogrease)	



Mischpistolen



PMS Serie 2-K Pistole

Alternative zu Serie 400 und 450 Autogen

Misch- und Dosierpistole aus Edelstahl und Aluminium

Mischverhältnis: 1:1, 1:5 und 1:10

Der grössere Durchmesser der Dichtung Nr. 11 muss immer auf die dem Materialdruck zugewandten Seite zeigen. Bei diesem Ventil werden diese Dichtungen aus Detail B und C also mit dem grossen Durchmesser Richtung Teil Nr. 2 eingebaut. Die Dichtung aus Detail D mit dem grossen Durchmesser Richtung Teil Nr. 6.

Stückliste

Objekt	Anzahl	Bezeichnung	Bauteilnummer
1	1	Anschlussplatte	PMS-0001-9450-0008
2	1	Zwischenplatte	PMS-0001-9450-0002
2	1	Zwischenplatte	PMS-0001-9400-0013
4	1	Endplatte	PMS-0001-9400-0008
5	1	Zylindergehäuse	PMS-0001-9400-0004
6	1	Zylinderdeckel	PMS-0001-9400-0005
7	1	Kolben	PMS-0001-9400-0006
8	2	Kolbenstange	PMS-0001-9450-0007
9	2	Winkelverschraubung	PMS-0003-0003-4M5
10	2	Verschlussschraube	PMS-0001-0001-VSTI 14x3/2
11	6	Dichtung	PMS-0005-0002-0023
12	6	O-Ring	PMS-0005-0001-0041
13	2	Buchse	PMS-0009-0003-0047
14	2	Zylinderschraube	PMS-0002-0912-05x045
15	6	Schraubensicherung	PMS-0002-0530-05
16	1	Kolbendichtung	PMS-0005-0002-0029
17	1	O-Ring	PMS-0005-0001-0038
18	2	Stangendichtung	PMS-0005-0002-0028
19	2	Schraubensicherung	PMS-0002-0530-04
20	2	Zylinderschraube	PMS-0002-0912-04x012
21	4	Zylinderschraube	PMS-0002-0912-05x045
22	6	O-Ring	PMS-0005-0001-0037





Mischpistolen

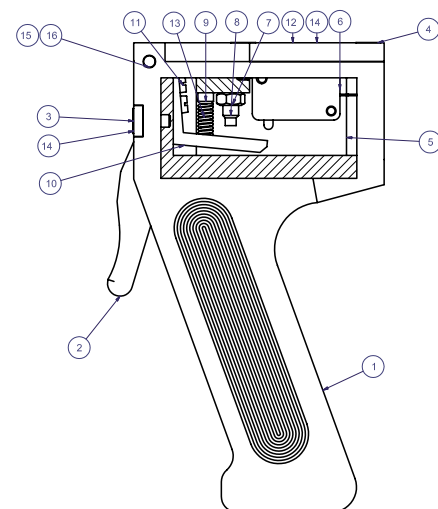


Dichtungssatz 0001-9450-0500

Objekt	Anzahl	Bezeichnung	Bauteilnummer
11	6	Dichtung	PMS-0005-0002-0023
12	6	O-Ring	PMS-0005-0001-0041
16	1	Kolbenstange	PMS-0005-0002-0029
17	1	O-Ring	PMS-0005-0001-0038
18	2	Stangendichtung	PMS-0005-0002-0028
22	6	O-Ring	PMS-0005-0001-0037

Stückliste

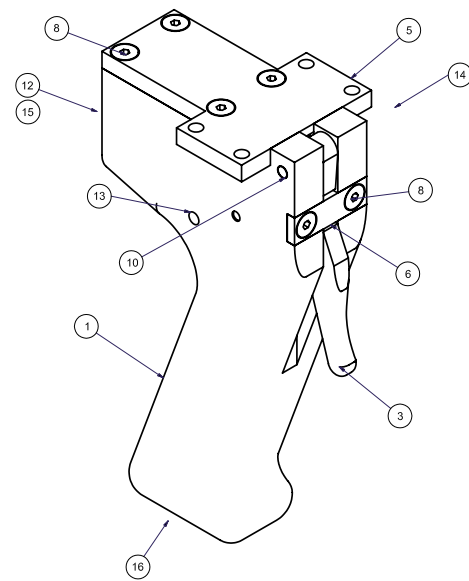
Objekt	Anzahl	Bezeichnung	Bauteilnummer
1	1	Griff	PMS-0001-9500-0001S
2	1	Hebel 1	PMS-0001-9500-0002
3	1	Anschlag	PMS-0001-9500-0004
4	1	Deckel Schalter	PMS-0001-9500-0005
5	1	Schalterhalter 1	PMS-0001-9500-0008
6	1	Mikroschalter	PMS-0001-9500-00011
7	1	Sechskantmutter	PMS-0002- 0934-05
8	1	Gewindestift	PMS-0002- 0915-05x016
9	1	Gewindestift	PMS-0002- 0915-05x012
10	1	Schalthebel	PMS-0001-9500-0009
11	2	Zylinderschraube mit Schlitz	PMS-0002-0084-03x12
12	2	Senkschraube	PMS-0002-7991-03x10
13	1	Druckfeder	PMS-0006-0006-0004
14	6	Senkschraube	PMS-0002-7991-04x12
15	1	Glycodurbuchse	PMS-0009-0003-0052
16	1	Zylinderstift	PMS-0002-8734-04x30



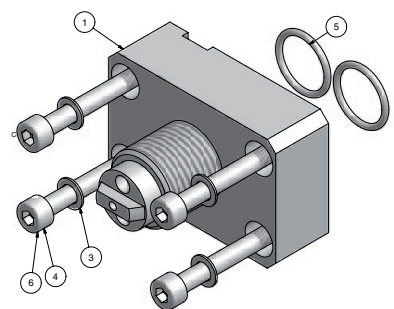


Mischpistolen

Stückliste			
Objekt	Anzahl	Bezeichnung	Bauteilnummer
1	1	Griff	PMS-0001-9500-0001S
3	1	Hebel 1	PMS-0001-9500-0002
4	5	O-Ring	PMS-0005-0001-0059
5	1	Deckel	PMS-0001-9500-0003
6	1	Anschlag	PMS-0001-9500-0004
7	1	Glycodurbuchse	PMS-0009-0003-0052
8	6	Senkschraube	PMS-0002-7991-04x12
10	1	Zylinderstift	PMS-0002-8734-04x30
11	1	5/2-Wegeventil	PMS-0003- 0002-M55/2
12	3	Gerade Einschr.- Verschr. M5	PMS-0003-0103-M5-4
13	1	Stopfen mit O-Ring	PMS-0003-0003-M5OR
14	2	Gewindestifte 3x3	PMS-0002-0916-03x03
Für Umrüstung von 0001-9998-0007			
15	1	Gerade Einschr.- Verschr. M5	PMS-0003-0103-M5-6
16	1	Pistolenhalter Griff	PMS-2000-0300-0467



Stückliste			
Objekt	Anzahl	Bezeichnung	Bauteilnummer
1	1	Materialzusammenfü. 10:1	PMS-0001-9400-0016
3	4	Schraubensicherung	PMS-0002-0530-05
4	4	Zylinderschraube	PMS-0002-0912-05x050
5	2	O-Ring	PMS-0005-0001-0037
6	4	Zyl. Schraube bei 0001-9450-0000	PMS-0002-0912-05x055





Schläuche

FEP Schläuche

Aus silikonfreiem Kunststoff

Alternativ

PTFE, PA12, PA11 Schläuche in verschiedenen Farben möglich.

FEP und PFA ist ein (silikonfreier) Fluor-Kunststoff, der in der Lackförder- und Druckluftindustrie aufgrund seiner glasklaren und gleichzeitig flexiblen Eigenschaft verwendet wird.

Die Standard-Größen laut Tabelle sind von uns innerhalb von 4-5 Werktagen lieferbar.

Sondergrößen auf Anfrage.

Artikel-Nr.	Durchmesser mm	Länge L cm
FEP 2x4	2x4	100 (Rolle)
FEP 2x6	2x6	100 (Rolle)
FEP 3x5	3x5	100 (Rolle)
FEP 4x6	4x6	100 (Rolle)
FEP 4x8	4x8	100 (Rolle)
FEP 4x10	4x10	100 (Rolle)
FEP 5x8	5x8	100 (Rolle)
FEP 6x8	6x8	100 (Rolle)
FEP 6,4x8	6,4x8	100 (Rolle)
FEP 6x9	6x9	100 (Rolle)
FEP 6,4x9	6,4x9	100 (Rolle)
FEP 6,4x10	6,4x10	100 (Rolle)
FEP 8x10	8x10	100 (Rolle)
FEP 8x12	8x12	100 (Rolle)
FEP 9x12	9x12	100 (Rolle)
FEP 10x12	10x12	100 (Rolle)
FEP 12x15	12x15	100 (Rolle)
FEP 12x16	12x16	100 (Rolle)



Schläuche

PA-PE-Schläuche

Gehäuse:

Polyamid PA

Farben:

Natur, blau, rot, schwarz, grün, gelb und grau.

Polyamidschlauch (PA 12) in Rollen à 25 m

PA 12 besitzt eine ausgezeichnete Schlag- und Kerbschlagzähigkeit auch bei niedrigen Temperaturen bis -40 °C , ist korrosionsfest und für ein breites Temperaturspektrum geeignet. Es hat eine niedrige Wasseraufnahme und daher eine gute Maßhaltigkeit bei wechselnder Umgebungsfuchte.

PA 12 ist beständig gegen Fette, Öl, Kraftstoffe, Hydraulikflüssigkeiten sowie Alkalien und Salzlösungen.

Ausreichende UV-Beständigkeit ist nur mit schwarzer Einfärbung möglich!

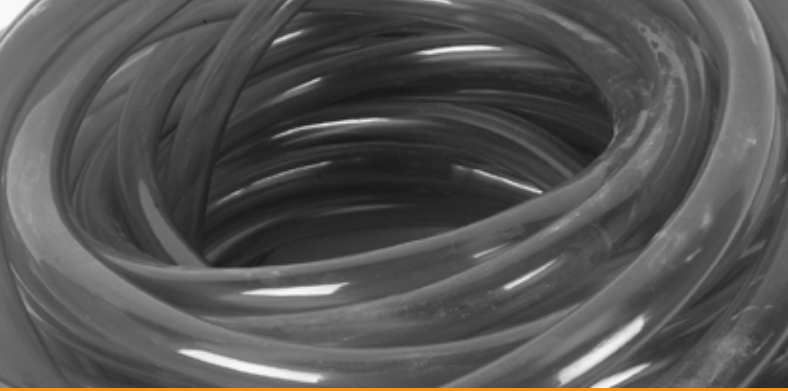
Gut geeignet für den Einsatz von Steckverbindern. Vakuumeignet bis 12 x 9 mm.

Wichtigste Anwendungsgebiete:

- Druckluftleitungen (Niederdruck-Bereich) in Industrie und Handwerk
- Hydraulik-Leitungen (Mini-Hydraulik) in der Mess- und Regeltechnik
- U. a. Leitungen für flüssige und rieselfähige Stoffe
- Druckluftbremsanlagen in Kraftfahrzeugen und Anhängern. (DIN 73378)
- Kraft- und Schmierstoffversorgungssysteme
- Unterdruckleitungen

Erhältlich in den Farben: natur, blau, rot, schwarz, grün, gelb und grau.

Typ	AD mm	ID mm	Wanddicke mm	Betriebsdruck 20°C bar
PA	2,5	1,5	0,5	30
PA	3	1,7	0,65	35
PA	4	2	1	44
PA	4	2,3	0,85	36
PA	4	2,5	0,75	31
PA	4	2,7	0,65	23
PA	4,3	3	0,65	23
PA	5	3	1	34
PA	6	3	1,5	44
PA	6	4	1	27
PA	8	5	1,5	31
PA	8	6	1	19
PA	9	6	1,5	27
PA	9	7	1	16
PA	10	6	2	33



Schläuche



Typ	AD mm	ID mm	Wanddicke mm	Betriebsdruck 20°C bar
PA	10	7	1,5	23
PA	10	7,5	1,25	19
PA	10	8	1	15
PA	11,5	9	1,25	17
PA	12	8	2	27
PA	12	9	1,5	19
PA	12	10	1	12
PA	14	11	1,5	16
PA	15	12	1,5	15
PA	15	12,5	1,25	13
PA	16	13	1,5	14
PA	18	14	2	17
PA	20	16	2	15
PA	22	18	2	13

